



Cold Heading Material 冷段造用線材

材質名稱	材質編號		使用說明
	(JIS)	(AISI/SAE)	
極低碳鋼	C-CH1T	1T	尾孔鍋釘專用材料。
低碳軟鋼 (JIS G3505)	SWRM12	C1012	客戶有特殊要求(機械的性質), 普通螺絲使用。 強度區分:3.6級。
	SWRM6	C1006	客戶無特殊要求, 用於不需要熱處理(加硬)的一般螺絲使用。強度無要求。
低碳鋼 (JIS G3507)	SWRCH10AK	C1010	客戶無特殊要求, 用於不需要熱處理(加硬)的一般螺絲使用。強度區分:4.8級或以下。
	SWRCH18AK 球化線	C1018/ C1018球化線	客戶無特殊要求機械的性質, 用於: 1. 表面滲碳處理的螺絲; 2. 尖咀介子頭六角頭臺階的螺絲及鍋釘; 3. M1.4直徑或以下的細螺絲。強度區分4.8級。
	SWRCH22AK 球化線	C1022 C1022球化線	客戶無特殊要求機械的性質, 比如扭力超出C1018強度時使用。強度區分5.8級。
中碳鋼/中碳 合金鋼	S45C	C1045	客戶無特殊要求機械的性質用於強度區分:8.8級的螺絲。
	C-CH35ACR	35ACR(臺灣)	客戶無特殊要求機械的性質, 用於M4直徑或以下。強度區分:10.9級。
	C-CH40ACR	40ACR(臺灣)	客戶無特殊要求機械的性質, 用於M4~M10直徑的螺絲。強度區分:10.9級。
鉻鉬合金鋼 (JIS G4105) SCM435~822	SCM415		客戶無特殊要求機械的性質, 用於造M6以下直徑的螺絲強度區分:10.9級。(熱處理為滲碳)
			客戶無特殊要求機械的性質, 用於造強度區分:12.9級的螺絲。
碳素硼鋼	10B21 球化線	10B21球化線	客戶無特殊要求機械的性質, 用於造子母釘的母釘用, 但必須熱處理。
冷鍛黃銅線 (JIS H3260)	C2700W 同C2680W		客戶無特殊要求機械性質, 用於一般螺絲同鍋釘, 材質區分記號是, CU2。
冷鍛脫酸銅線 (JIS H3260)	C1221W		客戶有要求軟線, 及無機械性質要求時使用。
冷鍛青銅線 (JIS H3260)	C5191W		客戶有特殊要求機械性質及用於螺絲同鍋釘。材質區分記號:CU4。機械性質參考JIS B 1057-1994
冷鍛紅銅線 (JIS H3260)	C1100W	ASTMB-49/92	客戶有要求紅銅時使用。



Cold Heading Material 冷段造用線材

材質名稱	材質編號		使用說明
	(JIS)	(AISI/SAE)	
冷質鋁線 (JIS H4040)	A5056W		客戶無特殊要求機械性質，用於一般螺絲同鍋釘。材質區分記號是:AL2。
	A1100W		客戶要求軟線，及無機械性質要求時使用。
	6061T6		客戶有特殊要求機械性質，用於螺絲同鍋釘，材質區分記號:AL3。機械的性質參考 JIS B1057-1994。
	A7075W	7075H13	用於要求熱處理專用材料HRB80以上。
冷鍛不銹鋼線 (參 JIS B1054-1995)	SUS302HQ		客戶無特殊要求機械性質及防銹要求時使用。
	SUS304		客戶有物殊要求機械的性質及防銹要求時使用，機械的性質參考 JIS B1054，鋼種區分 A2。
	SUS316		客戶有特殊要求機械的性質及防銹要求時用，機械的性質參考 JIS B1054-1995，鋼種區分 A4。(防銹比SUS304好)
	SUS410		客戶有特殊要求機械的性質及防銹要求時使用，機械的性質參考 JIS B1054；鋼種區分 C1。
	SUS430		客戶有特殊要求機械的性質及防銹要求時使用，機械的性質參考 JIS B1054；鋼種區分 F1。
	SUS416		客戶有特殊要求機械的性質及防銹要求時使用，機械的性質參考 JIS B1054；鋼種區分 C4。



Free Cutting Rod 易車棒材

材質名稱	材質編號		使用說明
	(CNS/JIS)	(AISI/SAE)	
快削不銹鋼 (JIS G4318)	SUS303F		防銹性及切削性均衡良好，適合一般零件。
	SUS303CU		303系列添加銅(CU)這種快削成份，加強削性，特別宜於鑽孔加工。
	SUS316F		含鎳(NI)成份高，防銹性比303系列高。
	SUS316LHS		添加硫(S)及銅(CU)，切削性良好，無論電鍍性及鏡面性都比SUS316F為好。
	SUS416F		切削性優良，可作熱處理，硬度高達HRC40以上。
	SUS420F		切削性比416F略遜，可作熱處理，硬度高達HRC50以上。
	SUS420I2		切削性比420F略遜，可作熱處理，硬度高達HRC50以上。
	SUS430F		防銹性比303系更略遜，但比416為高。常用於電子零件之用。
快削鋼 (易車鐵)	SCM24L	C12L14	相等於AISI-12L14規格，適合一般電鍍軸(SHAFT)及零件用。
	45C	S45CF	中炭快削鋼，熱處理後硬度可達HRC50以上。
快削黃銅 (JIS H3250)	C3604-BD-F		客戶無特殊要求機械性質，用於一般零件使用。
快削高力黃銅 (JIS H3250)	C6782-BD-F		客戶有特殊要求機械性質，機械的性質參考JIS B1057。
易車銅釘鋼 (JIS H3250)	C2700-BD-F		客戶有特殊要求銅裝過程不能爆裂的一般零件使用。
快削鋁棒 (JIS H4040)	A5056-BD-F		客戶無特殊要求機械性質，用於一般零件使用材料。
快削高力棒 (JIS H4040)	A6061-BD-F		客戶有特殊要求機械性質，機械的性質參考JIS B1057。
易車銅釘鋁 (JIS H4040)	A2017-BD-F		客戶有特殊要求銅裝過程不能爆裂的一般零件使用。